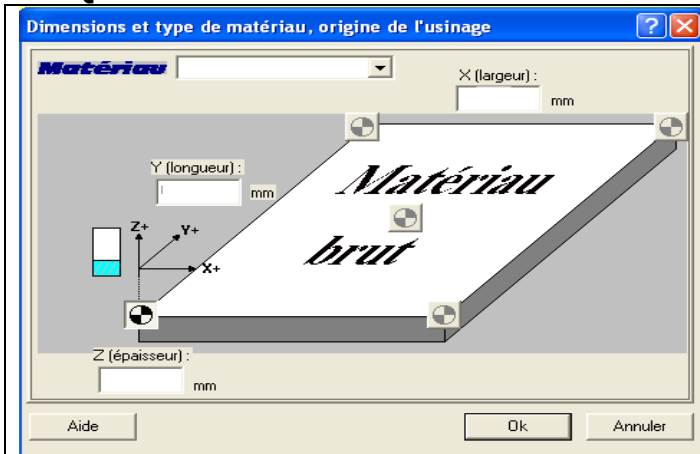


Mise en œuvre de la Commande Numérique 1/2

1. Quelles sont les dimensions du brut ?



C'est quoi le brut ?

2. Sélectionner et décrire l'opération d'usinage

Croquis de l'usinage

3. QUELLES SONT LES OPÉRATIONS D'USINAGE POSSIBLES AVEC LA MACHINE A COMMANDE NUMÉRIQUE ?

Opération de contournage sur le grand cercle.

Choix de l'outil

Outils à graver	Outils à fraiser
12 Fraise diamantaire 1 mm	
14 Fraise 2 tailles D=2mm	
15 fraise 2 tailles D=3.17mm	
16 Fraise 2 tailles D=6mm courte	
17 Fraise 2 tailles D=6mm longue	
18 Fraise boule D=3mm	
19 Fraise boule D=6mm	
20 Fraise à surfacer D=10mm	

Quelles 'opérations peut-on réaliser avec cet outil

.....

.....

.....

.....

Réalise un croquis qui explique l'opération d'usinage.

Mise en œuvre de la Commande Numérique 2/2

4. Quand on utilise l'outil à fraiser $d=2\text{mm}$, la fenêtre suivante apparaît et nous propose d'autres fonctions

Il faut choisir les paramètres d'usinage 1

Trajectoire d'usinage

Vous êtes en mode "parcours centre outil"
Le parcours d'outil généré sera tel que le centre de l'outil suivra le(s) dessin(s) sélectionnés.

Profondeur d'usinage 0.00

Centre outil

Contournage

Cycle de poche

Fonctions avancées

Que demande le programme ?

Que peut-on réaliser comme trajectoires avec cet outil ?

Il faut choisir les paramètres d'usinage 2

Paramètres d'usinage

En fonctions de vos choix, l'expert d'usinage vous propose les valeurs suivantes :

Vitesse de broche 8000 tr / min

Vitesse d'avance 15 mm / s

Vitesse de descente 10.00 mm / min

Profondeur de passe maximum 1 mm

Qu'est-ce la vitesse de broche ?

Qu'est-ce que la vitesse d'avance ?

La vitesse de descente de quoi ?

Qu'est-ce que la profondeur de passe ?